

セイフル ニュースレター

省エネ“なう”通信



2020年9月

第 88 号

セイフルの最新情報はこちらから
www.safulle.co.jp



室内の
換気量は
足りて
いますか？

最適な工場換気

-従業員が安心して働くために-



このような
お困りごとは
ありませんか？

新型コロナ対策で“換気”で空気の滞留を防ぎたい...

夏場、工場内が40℃を超える...

オイルミストや油煙が工場内で充満している...

有害物質を屋外に排気したい...

換気扇やルーフファンを設置していても全然効果がない...

その原因...



“換気回数が足りていない”可能性が有ります!

左記の表は、工場内の暑さ低減、有害物質の排除、臭気の排出の観点から、業種ごとに**目安として定められた換気回数**となります。

*建築基準法で出てくる「換気回数」とは異なります。

この換気回数が工場換気の目安となりますが、大半が換気回数が足りていません。自社の換気回数もチェックしてみましょう。

業種ごとの換気回数をチェック!



業種	換気回数(回/時)
紡績工場	10~15
印刷工場	10~15
金属加工工場	10~15
発電室、変電室	15~20
溶接・塗装工場	15~20
化学工場	20~30
食品工場	20~30
ゴム成型工場	15~30
プラスチック成型工場	20~30
木材加工工場	20~30
鑄造工	30~50

省エネ・コスト削減・設備のことなら
 何でもお気軽にご相談ください



埼玉県深谷市上野台2423-6
 TEL:048-572-2442 FAX:048-572-6840
 担当: 剣持(けんもち)

工場内の暑さ、オイルミスト、ヒュームでお困りの工場が、最適な**工場換気**で改善!

事例紹介 某金属加工(切削加工)工場

採用した工場換気手法: **プッシュプル換気** 換気回数: **15回/時間(h)**を実現して対策



対象建物

・幅W: 21m ·奥行D: 51.0m → 床面積A = 1,071m²
・高さH: 6m → 容積V: 6,426m³

必要換気量

・金属加工工場のため、目標換気回数を15回/h(N)に設定 *前ページ表参照
・換気量Q (m³/min) = V(m³) * N(回/h) / 60 = 1,607m³/min



ファンの機種選定

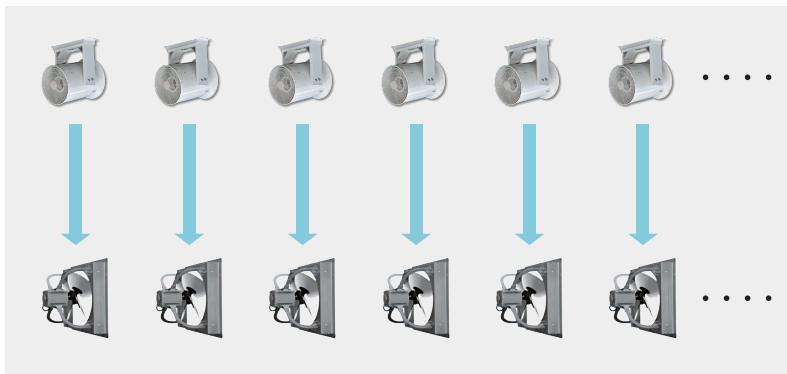
・137m³/min × 12台 = 1,644m³/min
*上記で算出した必要換気量(1,607m³/min)をみたく



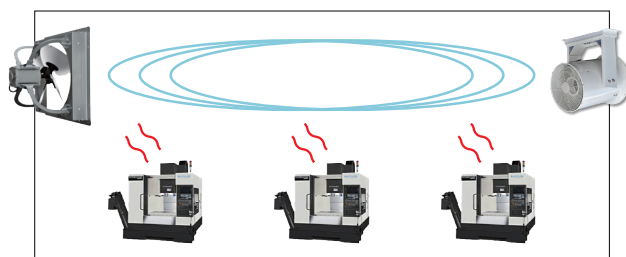
搬送ファン×12台
(プッシュ側)



換気ファン×12台
(プル側)



壁際に搬送ファンを設置し、有圧換気ファンまで空気を搬送することで、**工場内の熱だまりやオイルミスト、発生したヒュームを効率よく換気**しています。



最適な換気を行えば、工場環境は改善できます!

9月30日まで!

お問い合わせください!

今なら...

最適な“工場換気ハンドブック” 先着10名様限定で無料進呈中!



講習会実施のお知らせ:

講習会テーマ:

回転機器の予知保全IoT

(モータ簡易モニタリングシステムについて)

開催形式: WEBセミナー

講師: 株式会社 西島製作所

実施日: 2020年9月17日(木)

時間: 15:00~16:00

お申込者さまには別途、詳しい案内を致します。

お客様お問い合わせ記入欄

内容に関して、ご興味がありましたら下記をご記入の上 FAXして頂くか、お電話にてお問い合わせ下さい。

- 最適な“工場換気ハンドブック”がほしい
- 工場換気について相談したい
- 予知保全IoT WEBセミナーに参加する

TEL:048-572-2442 FAX:048-572-6840

貴社名:

ご担当者名:

ご住所:

電話番号:

メール: