

(2014年春号外版)

発行元：埼玉県深谷市上野台2423-6
セイフル株式会社
TEL 048 - 572 - 2442

号外!

～ 改めまして、社名の由来 をご紹介 ～

安心、信頼(SAFETY)されたお付き合いを通してお客様の満足(SATISFY)を十分(FULL)に満たすことにより、永くお付き合いいただける会社を目指して社名といたしました

大型連休を活用して、エア漏れ箇所を検知、修復!

実は、コンプレッサーのエアは20%以上漏れています!!

コンプレッサーは、多い工場では全体の電力に対して20%以上占めるなど、大きな消費電力を費やします。また、エア漏れは見逃していると、平均で20%程度、悪いケースでは35%を超える割合で生じています。



■例えば、圧力0.5MPaの配管に穴径1mmの穴が1箇所あるとし、稼働時間8,400時間/年とすると、(約365日24時間稼働)

⇒年間25,704m3の漏れとなります。

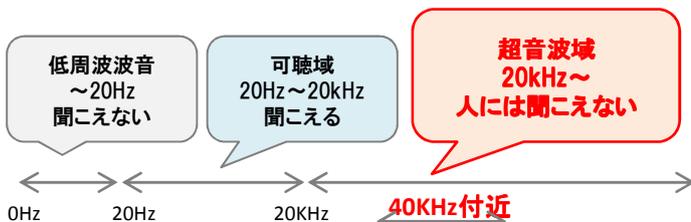
■圧縮空気の単価を2.2円/m3とすると

⇒この一箇所からの漏れ金額は、年間5万7千円になります。

また、実はエア漏れは耳や目視では確認できないのです!

エア漏れは40KHz付近の超音波域で発生しています

エア漏れは、普段の業務活動の中で、耳で聞こえたり、また、配管の穴を目視で確認できることはありますが、エア漏れの大部分の発生領域は人では認識できない超音波域で発生しています



※一般的な工場では、供給されるエア量の約2割~3割を漏れによりロスしていると言われています。

※コンプレッサーの配管に漏れが生じている場合、その漏れが生じているポイントからは特殊な周波数の音波が発生しています。

※その多くは、40kHz付近と言われており、特殊な機械を使用しないと検知することができないのです。

セイフルでは、人には聞こえない超音波域のエア漏れを検知し、修復するエア漏れ診断サービスを実施中です!

裏面へGO!!

1日で工場全体のチェック完了！ 超簡単・高精度エア漏れチェック！

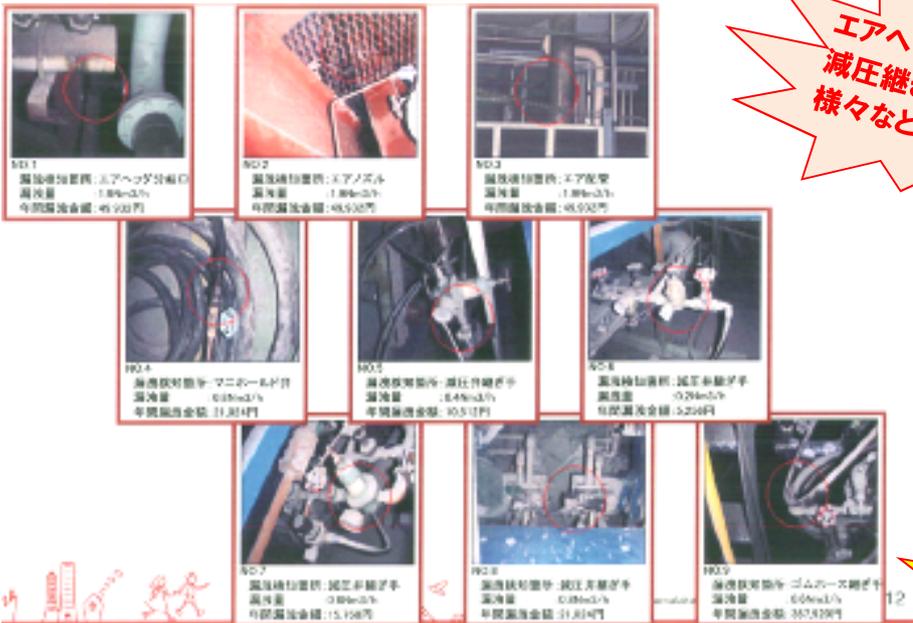
エア漏れ検知機の
使用例



エア漏れ検知機の4つの特徴

- ① **優れた指向性**
レーザーポインターを使用しているため、検知したい場所を確実に計ることができます。それにより、エア漏れ箇所を特定することができます
- ② **高所、危険箇所も測定可能！**
測定可能距離が広いので、高所作業車が必要な高所や立ち入りが危険な箇所でも活躍します
- ③ **漏れの度合いを目と数値で確認**
モニター付で目安の漏洩量を表示します。それによりエア漏れ箇所の漏れ度合いもわかります(単位: Nm³/h)
- ④ **耳(ヘッドフォン)で確認**
ヘッドフォン付でモニターだけではなく、エア漏れ箇所を音で把握することができます

具体的にはこんなところでエア漏れが起きています



エアヘッド、ノズル、配管、
減圧継ぎ手、減圧弁など
様々なところで漏れています！

- ・ エア漏れは、左記のような様々なところから発生しております。エア漏れ検知機は左記の箇所のエア漏れを簡単に検知することができます。
- ・ エア漏れを検知し、その漏れが発生している箇所を修復することが無駄な消費電力を削減することができます！

4月下旬から5月の大型連休
がチャンスです！
ライン停止時にエア漏れ
を検知してしまいましょう！

エア漏れ診断&修復サービス実施中！
連休中限定なため**21日まで**にお問い合わせを！

そのままFAXしてください

■■エア漏れ診断ご希望日記入欄■■

エア漏れ診断をご希望の方は、下記の日程にチェックしてください。
後日、弊社担当者よりご連絡させていただきます。

- 4月26日 27日 28日 29日 30日
5月1日 2日 3日 4日 5日 6日

また、今回の記事内容に関して、ご質問・ご不明な点があれば、
TELにてお問い合わせ下さい

お名前: _____
 貴社名: _____
 ご住所: 〒 _____

 電話番号: _____