



セイフルニュースレター

省エネ“なう”通信

2019年7月

特別号

セイフルの最新情報はこちらから
www.safulle.co.jp

生々しい現場事例から学ぶ 製造業のためのIoT導入成功術

小さく始めたIoT導入事例セミナー

見える化で “業務効率UP”	設備稼働ノウハウの 蓄積で“品質アップ”	予兆保全による設備 の“チョコ停防止”
IoTによる効率UP で“人手不足対策”	稼働停止要因の 改善で“生産性UP”	IoTによるノウハウの 蓄積で“技術継承”

日時: 9月12日(木) 14:00~17:00 場所: 埼玉グランドホテル深谷 参加費: 無料

[内容・申し込みに関するお問合せ]



埼玉県深谷市上野台2423-6
 TEL:048-572-2442 FAX:048-572-6840
 担当: 剣持(けんもち)

IoTの導入に
成功する考え方3つ!

- 考え方1 IT部門主導ではなく、現場主導!
- 考え方2 イニシャルコスト抑えて、スモールスタート!
- 考え方3 即運用・即実践・即改善! & 即成果・即ココ展開!

小さく始めた IoT導入事例セミナー

日時: 9月12日(木) 14:00~17:00

場所: 埼玉グランドホテル深谷 参加費: 無料

第1講座 14:10-15:20

全国各地の工場から集めた成功事例を分析!
現場事例から学ぶ! 製造業のためのIoT導入



菊池功氏

株式会社船井総合研究所 執行役員上席コンサルタント
ものづくり・エネルギー支援部部長

名古屋大学工学部原子核工学科を卒業後、船井総合研究所に入社。IoTビジネス・環境ビジネス・エネルギービジネス・産廃ビジネスに専門特化した経営コンサルティングのバイオニア的存在。漠然とした啓発的・啓蒙的な活動ではなく、実務的・実践的なビジネスコンサルティングを行っている。日本最大級の環境ビジネス情報サイトeco-webnet.comの統括責任を勤め、全国に3,500社超の環境企業ネットワークを構築している。最新の環境ビジネスモデル提案、事業提携・技術提携・企業間タイアップ指導、異業種からの環境ビジネス新規事業開発・開拓に関して、多くの実績を残しており、累計のクライアント企業数は500社を超える。

第2講座 15:30-16:00

すぐできる! 簡単に始められる!
IoTスモールスタートキット! IoT活用事例紹介!



谷口真一氏

株式会社FAプロダクツ Smart Factory事業部部長

東京都港区新橋に本社を構え、Smart Factory実現における総合支援を手掛ける。生産状況の稼働監視(生産時間、生産数、生産進捗、停止時間、停止要因)や設備の予兆保全(特殊センサによる予兆監視)、最適生産のための特殊生産シミュレーターによるデジタルファクトリー化などのサービスを展開。スモールスタートから実施できるIoTシステムを提供している。

第3講座 16:00-16:20

全国各地の工場から
集めた成功事例を分析!



剣持 悟

セイフル株式会社 営業部

お申し込み方法

FAX: 048-572-6840

右記の内容をご記載のうえFAXにてお送りくださいませ。

お客様ご記入欄

御社名:	
住所:	業種:
TEL:	FAX:
ご参加者 お名前:	部署:
	役職:
	部署:
	役職:
	部署:
	役職:

生々しい現場事例から学ぶ 製造業のためのIoT導入成功術

小さく始めたIoT導入事例セミナー

このようなIoTの成功事例をご紹介します！

[某自動車部品メーカー] 自動記録化による省力化・省人化

- 古い生産設備の稼働実測データをヒトが台帳に手書きで記録していました...
- 稼働実測データを、IoTで自動記録データ化でき、台帳への手書きの手間が省けました！



[某ガスメーターメーカー] 品質管理工数の削減

- 各工程ごとの品質管理における工数がかかりかかっていました...
- 各工程ごとの温度・圧力・製造ロット番号をすべて自動記録化。
- 品質管理工数の削減に成功！データの蓄積も容易に！



[某金属プレス製品メーカーの事例] 停止時間の削減による生産性向上

- 24時間、365日使用しているドライポンプの振動異常をセンサーでオンタイムで事前検知しました
- 壊れる前の振動異常を検知し、ムダな定期メンテナンスをなくし、メンテナンス費用を20%削減！



[某半導体メーカーの事例] 自動記録化による生産性向上

- 生産数・設備の稼働時間・停止要因を手書きで記録していました...
- 自動記録化により、手書きの手間が省け、生産性アップ！
- 停止要因も自動記録化して、停止要因のカイゼンも実施！



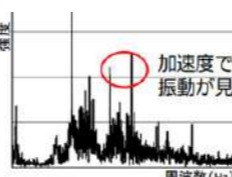
[某機械メーカーの事例] 生産計画の自動作成による省力化

- 従来作業員が生産計画を立てていましたが、作業員による計画性が変わっていました...
- 約300台の加工機の稼働データから取得・分析・集計を実施し、自動作成を実現できました！



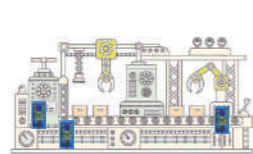
[某半導体メーカーの事例] 予知保全によるメンテナンス削減

- 24時間、365日使用しているドライポンプの振動異常をセンサーでオンタイムで事前検知しました
- 壊れる前の振動異常を検知し、ムダな定期メンテナンスをなくし、メンテナンス費用を20%削減！



[某フィルムメーカーの事例] ダウンタイムの回避で生産性向上

- ガイドロールの振動異常を自動検知し、異常アラームや故障を事前に回避できました！
- 故障を事前に回避できるようになったため急な生産停止がなくなり、安定供給も実現！



[某ガラスメーカーの事例] 異常監視による稼働率の向上

- 攪拌機の振動を24時間、365日、モニタリングし異常値を自動検知。
- 設備異常が発生する前に、異常を検知して、すぐに適切な対策をすることで稼働率を向上させました！



このような思いをお持ちの方対象です

- 正直、カッコ良い夢物語のようなIoTには興味はない...
- 現場視点で生々しい現実的なIoT化の話を聞きたい...
- そもそも、工場のIoT化って本当に投資対効果があるの？
- 工場のIoT化で確実に成功できる手法を知りたい...
- 少額で手軽に簡単にスタートできる手法はないのか...？
- まずは、他社工場のIoT化の実態・事例を知りたい...

スモールスタートできるIoTをご紹介します！

[製缶メーカーの事例] 予知保全でメンテナンスコスト削減

- 古いプレス機のモータの振動監視を手軽に自動で実施
- 古いモータなためこれまで定期的実施していた余計なメンテナンス工数を削減することができました！



[自動車部品メーカーの事例] ダウンタイムの回避で生産性向上

- 研磨機の振動が起きやすい位置に振動センサーを設置
- 不具合を自動検知し、予知保全を実施しました
- ダウンタイムの回避につながり、生産性向上に貢献！



[某食品メーカー] 温湿度管理のIoTで省力化

- 24時間、365日温湿度管理する必要があり、対象の部屋まで行くのが面倒でした...
- 事務所にいても外出しても温湿度状況を遠隔監視！
- 異常が出たらすぐに対策！



[某製鉄メーカー] 予知保全で生産計画の徹底

- 土日以外、24時間動きっぱなしのモータで故障すると生産計画に支障をきたすモータに振動センサーを設置し、予知保全を実施。
- 予知保全により、壊れる前に把握し、生産計画通りに遂行！



*画像はイメージとなります *当日、ご紹介する事例とは異なることがあります

CHECK!

このようにお考えの方...ぜひ、ご参加ください！

- ✓ 全国の工場の生々しい事例を多数知ることができる！
- ✓ IT視点ではなく、工場の現場視点でのIoT化がわかる！
- ✓ 机上の空論ではなく、現場活用できる進め方が分かる！
- ✓ 成功確率の高いスモールスタートの手法が分かる！
- ✓ 小さな投資ですぐに具体的に始められる！

明日からすぐ使える内容を盛りだくさんでお伝えします！